



50 000 l Löschschaum pro Minute

NATO-Flugplatz Neuburg a. d. Donau: Nirotec Kastenrinnen in Spezialausführungen halten dem Gewicht von Kampffjets stand und glänzen mit hoher Ablaufleistung

Das Jagdgeschwader 74 in Neuburg an der Donau ist Teil der „Integrierten Luftverteidigung“ der NATO. Seine Hauptaufgabe ist die Überwachung und Sicherung des deutschen Luftraumes. Piloten stehen rund um die Uhr in Bereitschaft und müssen in zwölf Minuten in der Luft sein, um etwaige Eindringlinge abzuwehren. Seit Dezember 2006 verfügt der Luftwaffenstützpunkt über eine weitere Abwehrmaßnahme, jedoch im technischen Bereich, zur Feuerbekämpfung bei Triebwerksarbeiten. Im Brandfall versprüht ein Löschschaum 50 000 l Schaum pro Minute, die von Nirotec Kastenrinnen aufgefangen und abgeleitet werden, um die rund 75 Mio. Euro teuren Kampffjets vor größeren Schäden zu schützen.

Nach der „F-4F Phantom“-Ära hielt mit dem „Eurofighter“ in 2006 – nach rund 30 Dienstjahren – wieder ein neues Waffensystem in Neuburg Einzug. Im Rahmen dieser Neuerung wurden auch zahlreiche Baumaßnahmen

zur Anpassung der Infrastruktur und der Technik an die Anforderungen des Eurofighter notwendig.

Eine dieser Maßnahmen betrifft die Einrichtung einer Schaumlöschanlage, die in einer Lärmschutzhalle eingesetzt wird. In dieser Halle werden die Kampffjets nach ei-

ner Reparatur am Triebwerk oder den Treibstoffleitungen einem letzten Sicherheitscheck unterzogen. Um die Funktionsfähigkeit und Belastbarkeit vor dem Flug noch einmal zu testen, werden die Triebwerke auf volle Leistung hochgefahren. Sollte das Flugzeug trotz Sicherheitsvorkeh-

■ Brandbekämpfung der besonderen Art. Sollte das Flugzeug während dem Triebwerkstest nach Reparatur bzw. Wartungsarbeiten Feuer fangen, versprüht eine Löschanlage rund 50 000 l Schaum pro Minute.

rungen Feuer fangen, genügen zwei Handgriffe um das Löschschaumsystem zu aktivieren. Ab diesem Zeitpunkt läuft die Löschanlage automatisch und versprüht pro Minute über 50 000 l Schaum.

Entwässerungs-Kastenrinnen in Spezialausführung

Für die Ableitung und Speicherung der enormen Mengen von Flüssigkeit und Schaum wurden Kastenrinnen mit insgesamt zwei angeschlossenen Pumpensumpfen der Nirotec Aschl GmbH aus Pichl/Wels (Österreich) eingesetzt. Und die Anforderungen an das Entwässerungssystem sind hoch: So musste die Ausführung komplett rostfrei und säurebeständig sein. Hinzu kam, dass die Kastenrinnen durch die Kampffjets befahrbar sein mussten. Diese Herausforderungen erfüllte der Entwässerungsspezialist zum



■ Die Kastenrinnen in Spezialausführung sind wie der Pumpensumpf und die Gitterroste aus Edelstahl (1.4571) gefertigt. Dazu verfügen die Rinnen, in denen das Gefälle bereits mitgekanntet ist, über eine Tiefe von 300 bis 500 mm und eine Breite von 500 mm. Der Durchmesser des Ablaufstutzen hat einen Durchmesser von 200 mm.

einen mit einer vollständigen Edelstahlausführung und zum anderen mit Schwerlast-Gitterrost-Kastenrinnen.

Mit speziell verstärkten Distanzstegen und an den Längsseiten angeschweißten Edelstahl Flankenankern wurden die Rinnen, in denen das Gefälle gleich mitgekanntet ist, im Beton verankert. Der mit Edelstahl Vollmaterial verstärkte, umlaufende Rand sorgt dabei für zusätzliche Stabilität. Dazu erklärt Nirotec: „Die Spezialanfertigungen halten im Bereich der Rinnen einer Radlast von 8 t stand. Ebenfalls befahrbar sind die verstärkten Gitterroste der Pumpensümpfe, die einer Belastung von bis zu 5,3 t standhalten. Alle Anfertigungen sind zudem beständig gegen Temperaturschwankungen, Säure, Rost und natürlich Kerosin.“ Für den Fall, dass Kerosin aus einem Flugzeug austritt, wird der Kraft-

stoff in dem in sich geschlossenen Abflusssystem aufgefangen und zur späteren Entsorgung gesammelt. ■

Bilder: Nirotec Aschl GmbH, Pichl/Wels

@ Internetinformationen:
www.nirotec.at

Informationen zum Unternehmen

Die Nirotec Aschl GmbH ist Anbieter für Entwässerungssysteme und Installationskomponenten. Dazu zählen im Bereich der Entwässerungstechnik u. a. Bodenabläufe, Ablaufrinnen, Bodenwannen und Edelstahl-Abflussrohre. Im Segment Abscheidertechnik verfügt das Unternehmen über Fettabscheider und Hebeanlagen. Zudem bietet der Entwässerungsspezialist eine umfangreiche Produktpalette von Installationsteilen an, wie Edelstahlfittings, Flansche, Armaturen, Messgeräte und Befestigungselemente.