

SICHER IST SICHER

Kemper: Auslaufventil BA mit DVGW-Zulassung

Mit dem FK-4 hat Kemper laut eigener Aussage das erste Systemtrenner-Auslaufventil BA mit einer DVGW-Zulassung für den Einsatz in Gebäuden im Angebot. Der sichere Anschluss der Heizungsanlage ist damit normgerecht möglich, noch dazu ohne hohen Aufwand: Einfach das alte Zapfventil rausnehmen und den FK-4 einsetzen, ohne Veränderung der Rohrleitung. Zum Hintergrund: Innerhalb der Gebäudeinstal-

lation ist nach § 17 TrinkwV sicherzustellen, dass Trinkwasser nicht mit Flüssigkeiten in Verbindung kommt, die schädlich für die Gesundheit sein können. Ein besonderes Risiko besteht hierbei durch die Anbindung einer Heizungsanlage an die Trinkwasserinstallation. Heizungswasser enthält gesundheitsgefährdende Stoffe (DIN EN 1717). Das Eindringen durch Rückfließen, Rückdrücken oder Rücksaugen



FK-4 von Kemper ist ein Systemtrenner-Auslaufventil BA mit DVGW-Zulassung.

in die Trinkwasserinstallation muss daher unbedingt verhindert werden.
www.kemper-olpe.de

EUROLUBE MIT TOPABSCHIEDEWERTEN

Neue Fettabscheider von Aschl



System Eurolube NG 07 Hydro MPEP.

Vor kurzem wurde vom Entwässerungsspezialisten Aschl eine neue Fettabscheider-Generation für Gastronomie, Hotellerie, Großküchen und Lebensmittelverarbeiter auf den Markt gebracht.

Sie sind Leichtgewichte, technisch top, kompakt gebaut und weisen ein interessantes Preis-Leistungs-Verhältnis auf. Die Prüfer beim TÜV in Würzburg zeigten sich angetan: Mit Abscheidewerten von 15 mg Schadstoffe pro Liter bei der neuen EN 1825 – der Grenzwert liegt bei 25 – lieferten die neuen Fettabscheider Spitzenwerte. Somit schont die effiziente Fettabscheidung die Umwelt und entlastet die Rohrleitungen. Weitere Vorteile: Die kompakte Bauweise und das geringe Gewicht ermöglichen einen einfachen Transport und schnelle Montage. Der Behälter ist zur Gänze aus Polyethylen

gefertigt, hält höchsten Ansprüchen stand und ist überaus langlebig. Selbst Zu- und Abläufe werden bei Aschl kunststoffgeschweißt, um erhöhte Qualitätsstandards zu erfüllen. Optional liefert Aschl den Fettabscheider mit Steuerung und Mischpumpe für die automatische Entsorgung, wenn z. B. der Standort für eine direkte Entsorgung via Saugwagen schwer zu erreichen ist. Die Fettabscheider sind in den Nenngößen 10, 7 und 4 erhältlich. Die Lieferzeit ist dank eines ausgeklügelten Baukastensystems mit nur einer Woche sehr kurz.
www.aschl-edelstahl.com

PASST IN (FAST) JEDE ECKE

Heizöltank KWT 1000 I-R von Roth für niedrige Räume

Neu im Sortiment von Roth ist der platzsparende Heizöltank Roth KWT 1000 I-R. Er ist laut Hersteller leicht, schmal und niedrig. Mit einer Höhe von nur 1.370 mm und einer Breite von 745 mm erfüllt er alle Voraussetzungen für die Aufstellung in niedrigen Kellerräumen. Damit eignet er sich gut für Renovierungsvorhaben. Alle Roth KWTs haben neben der Zulassung zur Lagerung von Standardheizölen die Zulassung für die Lagerung von Heizöl EL A Bio 5 bis Bio 15. Ein weiteres Plus des zweiwandigen Behälters ist, dass man ihn im Heizraum als Behältersystem mit bis

5.000 l Lagervolumen aufstellen kann. Er benötigt keine Abmauerung, keinen ölfesten Anstrich, keinen separaten Raum. Der Roth KWT ist ein Vollkunststoff-Produkt mit einem Polyethyleninnentank und einer Polyethylenwanne. Der Wannenrand schließt nach innen direkt an den Tank an, sodass funktional eine Tankeinheit entsteht. Die kompakte Ausführung verleiht dem Roth KWT große Festigkeit ohne Bandagen und Sicken. Der Diffusionsschutz wird bei allen ein- und zweiwandigen Polyethylentanks mittels Materialupgrading erreicht.
www.roth-werke.de



Der Roth KWT 1000 I-R ist kompakt und damit laut Anbieter gut für Renovierungsvorhaben geeignet.