

## Technische Daten

### BAUFORM

2-teilige Körperkonstruktion (verschraubt).

### BETÄTIGUNG

Drehung des Handrades.

### ANSCHLUß

- Innengewinde G<sup>1</sup>/<sub>2</sub> ... G3 (DIN ISO 228 T1)
- Anschweißenden, DN 15 ... DN 80
  - nach DIN 3239 (**nur DN 15 ... DN 50**)
  - nach ISO 4200 = "L"
  - nach DIN 11850 Reihe 2 = "M"

### BETRIEBSDRUCK

Großvakuum bis Nenndruck PN 16 bis +80°C. Bei Betriebstemperaturen über +80°C siehe Druck-Temperatur-Diagramm.

### TEMPERATUR

-30°C bis max. +180°C  
Dampf nur nach Rücksprache!

### WERKSTOFFE

Gehäuse: Edelstahl 1.4408  
Deckel: Edelstahl 1.4408  
met. Innenteile: Edelstahl 1.4301  
Dichtungen: PTFE

### EINBAULAGE

Beliebig, Durchflussrichtung beachten.

Alle Angaben sind freibleibend und unverbindlich.

## Specification

### DESIGN

Body consists of 2 screwed parts.

### OPERATION

Rotation of the handwheel.

### CONNECTION

- B.S.P. thread G<sup>1</sup>/<sub>2</sub> ... G3 (DIN ISO 228 T1)
- Welded connection, DN 15 ... DN 50
  - acc. to DIN 3239 (**only DN 15 ... DN 50**)
  - acc. to ISO 4200 = "L"
  - acc. to DIN 11850 part 2 = "M"

### PRESSURE RANGE

Almost vacuum up to nominal pressure PN 16 up to +80°C. For higher temperatures please refer to the Pressure-Temperature-Diagram.

### TEMPERATURE RANGE

-30°C up to +180°C  
Steam only after request!

### MATERIALS

Body: Stainless steel AISI 316  
Cap: Stainless steel AISI 316  
met. internal parts: Stainless steel AISI 304  
Seals: PTFE

### MOUNTING

As desired, please refer to the flow direction

The above information is intended for guidance only and the company reserves the right to change any data herein without prior notice!

Artikel:  
**AE-3110**

Schrägsitzventil  
PN 16

Edelstahl



Type:  
**AE-3110**

Angle seat valve  
PN 16

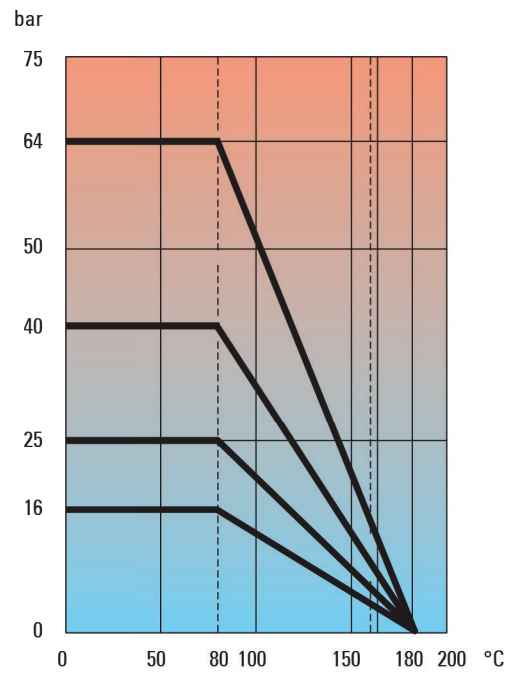
Stainless steel



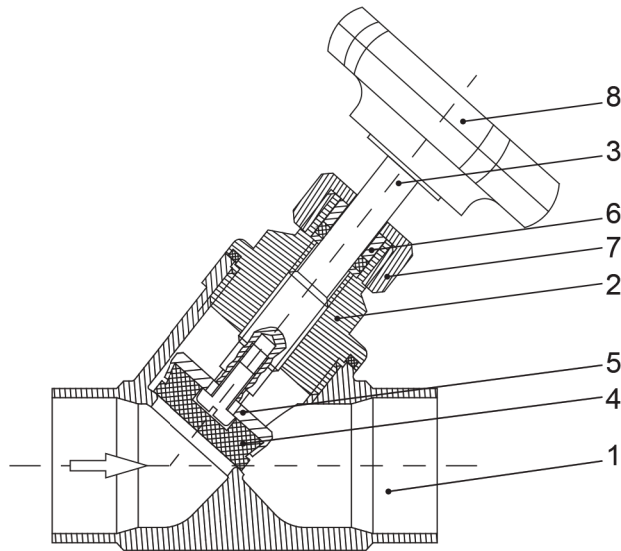
**ASCHL**<sup>®</sup>

EDELSTAHL IN BESTFORM

## Druck-Temperatur-Diagramm / Pressure-Temperature-Diagram



## Stückliste / Parts list



Pos.	Bezeichnung / Description		Material / Material	
1	Gehäuse	Body	Edelstahl	Stainless steel
2	Einschraubteil	Screw joint	Edelstahl	Stainless steel
3*	Spindel	Stem	Edelstahl	Stainless steel
4*	Sitzdichtung	Seat seals	PTFE	PTFE
5*	Ventilteller	Valve disc	Edelstahl	Stainless steel
6*	Packung	Packing	Edelstahl, PTFE	Stainless steel, PTFE
7	Sechskantmutter	Hexagon nut	Edelstahl	Stainless steel
8*	Handrad	Hand wheel	Kunststoff	Plastic

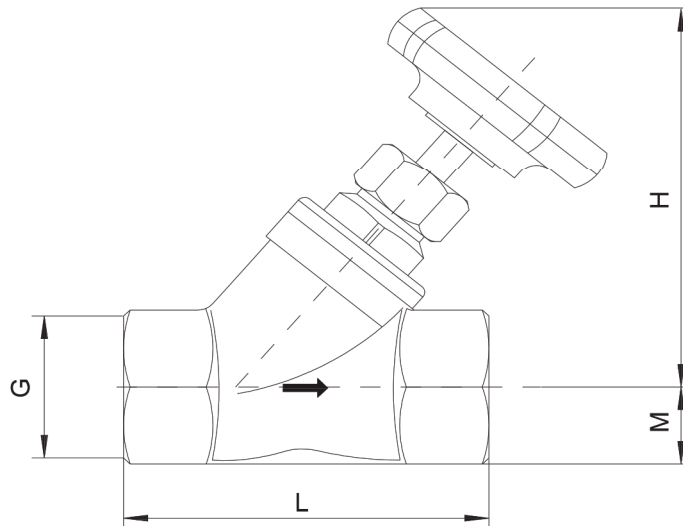
\*: Diese Teile sind als Ersatzteile auf Anfrage erhältlich.

**Bitte beachten:** Die Teile der Positionen 3 - 5 sind nur vormontiert als eine Einheit erhältlich!

\*: These parts are available as spare parts.

**Please observe:** The parts No. 3 - 5 are only available completely mounted as one component!

## Abmessungen / Dimension

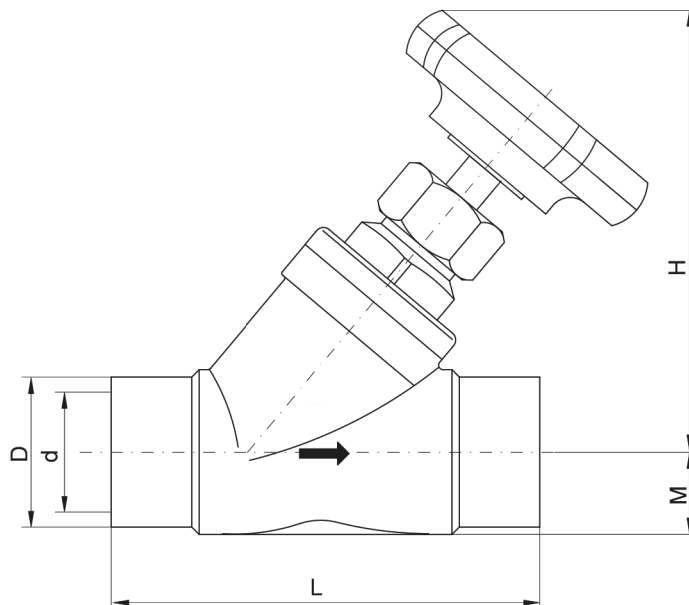


G	M	L	H	kv [m³/h]
1/2	12,5	65	97	3,2
3/4	15,5	75	110	6,4
1	18,5	90	117	10,5
1 1/4	23,0	110	138	17,0
1 1/2	26,5	120	150	25,0
2	33,5	150	168	42,0
2 1/2	42,5	180	195	68,0
3	50,0	200	205	96,0

**ASCHL**<sup>®</sup>

EDELSTAHL IN BESTFORM

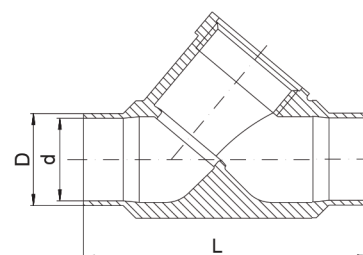
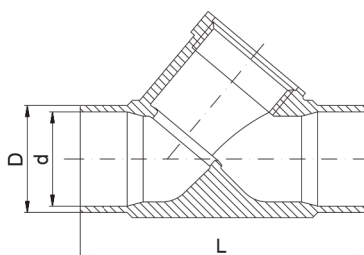
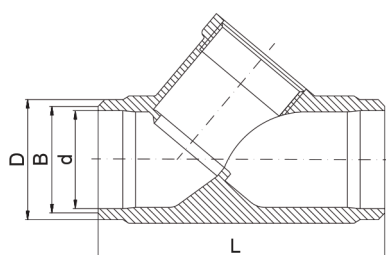
## Abmessungen / Dimension



**Anschweißenden DIN 3239**  
**Butt welding DIN 3239**

**"L"- Anschweißenden ISO 4200**  
**"L"- Butt welding ISO 4200**

**"M"- Anschweißenden DIN 11850-2**  
**"M"- Butt welding DIN 11850-2**



DN	M	L	H	kv [m³/h]	DIN 3239			„L“ - ISO 4200		„M“ - DIN 11850-2	
					ØD	ØB	Ød	ØD	Ød	ØD	Ød
15	12,5	65	97	4,6	24	22	17	21,3	18,1	19	16
20	15,5	75	110	9,5	30	28	22	26,9	23,7	23	20
25	18,5	90	117	15,5	36	34	28	33,7	29,7	29	26
32	23,0	110	138	21	45	41	35	42,4	38,4	35	32
40	26,5	120	150	26,5	52	49	43	48,3	44,3	41	38
50	33,5	150	168	46	65	61	54	60,3	55,1	53	50
65	42,5	205	195	-	-	-	-	76,1	70,3	70	66
80	50,0	220	205	-	-	-	-	88,9	83,1	85	81

### Hinweis

Bei den in dieser Dokumentation beschriebenen Produkten, in der von uns gelieferten Form, handelt es sich weder um Maschinen gemäß Artikel 2 Absatz a noch um unvollständige Maschinen gemäß Artikel 2 Absatz g im Sinne der Richtlinie 2006/42/EG über Maschinen.

### Advice

The products described in this documentation in the conditions of our delivery are no machinery according to annex 2 paragraph a respectively no partly completed machinery according to annex 2 paragraph g of the directive 2006/42/EC on machinery.

**ASCHL**<sup>®</sup>

EDELSTAHL IN BESTFORM